

CUSTOMER	PART NUMBER	REV	CONSTRUCTION										SCHEMATIC DRAWING	
東真科技	ATC-04-026													
BOBBIN:	BB-EE1902-01												BOTTOM VIEW PIN LOCATION	
CORE:	FC-EPC1906-02													
GAP:	PPI#70100 5.5mm													
TAPE:	PPI#70100 17mm PPI#70100 4mm													
ASSEMBLY:	金針組裝後於外圍包4mm膠布2Ts並與GL-D14													
FRAME(CLIP):	(桌6桌)後, 烤乾固定													
PIN#1 INDICATOR:														
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL			
		W1	8	9	順	0.045	2	UEW	1980		密山			
		W2	3	4	反	0.35	2	UEW	7		密山			
		W3	4	5	反	0.35	2	UEW	紅	7	密山			
		W4	6	2	反	0.35	2	UEW	3		密山			
		W5										REMARKS 1. 繞W1時PIN1朝內。 2. 繞W2~W4時PIN1朝外。 3. 繞W1時由SEC#7開始到SEC#2結束, 每個SEC繞33DT。 4. 焊錫時BOBBIN上不可有錫渣, 纏膠的焊桌不可太大, 否則高壓會不良。 5. 繞W1時須絞線3股。 6. 組裝後鐵荷須由PIN7端往PIN1端推到底。		
		W6												
		W7												
		W8												
PAGE 1 OF 1 Design Engineer: Willie												REV.		

REMARKS: 7. 組裝後於BOBBIN底部與桌6桌GL-D14並烤乾固定
 8. 組裝前須在鐵荷靠PIN的那一面, 貼一片L型的PPI#70100 5.5mm的膠布於鐵荷上
 9. BOBBIN. PIN#1與#7不插

