

CUSTOMER		PART NUMBER		REV	CONSTRUCTION										SCHEMATIC DRAWING	
CIS		ATS-443														
BOBBIN: BOBBIN, 19/10 PINS, SMD																
EP-13, (合動, B-105, C型PIN)																
CORE: CORE, T38, EP-13																
AL=24.5NH±5%																
GAP: ORIGINAL																
TAPE: 3M#56																
PPI#70100																
ASSEMBLY: CORE組合時, 鐵面要乾淨																
有GAP距, PIN#1組合後, 外包8mm																
FRAME (CLIP): KAPTON TAPE, 並在																
結尾用少許VAR-005膠固定																
PIN#1 INDICATOR:																
黑桌印在 LABEL 上																
															BOTTOM VIEW PIN LOCATION	
															REMARKS	
															1. 繞 W1 時, BOBBIN PIN#1 朝外 2. 繞 W2 時, BOBBIN 反轉, PIN#1 朝內 3. 繞 W3 時, BOBBIN 反轉, PIN#1 朝外 4. 繞 W4 時, BOBBIN 反轉, PIN#1 朝內 5. 繞 W5 時, BOBBIN 反轉, PIN#2 朝外 6. W3 與 W4 繞線須各繞一半 7. W5 與 W6 繞線須各繞一半	
															PAGE / OF / REV.	

REMARK 8: 每層繞線纏腳結束前, 須先整線拉成直角再纏在 PIN 上。(請參考樣品)

REMARK 9: CORE 須先放正後, 在 BOBBIN 有 CORE 內側大桌桌膠固定。

REMARK 10: 繞線要平整。

REMARK 11: 注意腳位不可繞錯。