

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION										SCHEMATIC DRAWING															
INFRA		ATS-465				TAPE ZTS <table border="1"> <tr> <td>14</td> <td>W₃</td> <td rowspan="2">} XX 繞</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>W₂</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>W₄</td> <td rowspan="2">} XX 繞</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>W₁</td> <td>7</td> </tr> </table>										14	W ₃	} XX 繞	5	11	W ₂	2	19	W ₄	} XX 繞	10	16	W ₁	7		
14	W ₃	} XX 繞	5																												
11	W ₂		2																												
19	W ₄	} XX 繞	10																												
16	W ₁		7																												
BOBBIN: BB-EI1305-03						BOTTOM VIEW PIN LOCATION																									
CORE: FC-EI1305-03																															
GAP: 在 I CORE 上貼一層 3M#74, 4mm x 12.5mm																															
TAPE: 3M#74 3M#1350W																															
ASSEMBLY: CORE 組合時, I core 在下方																															
FRAME (CLIP): 外殼 3M#1350W, 4.8mm TAPE ZTS																															
PIN#8 INDICATOR: 不插																															
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS 1. 繞 W₁ W₄ 時, BOBBIN PIN 朝外 2. 繞線要平整, 不可分叉 3. W₁, W₂ 須同軸分繞 4. W₃, W₄ 須同軸分繞 5. 注意腳位 6. 成品要放正後含浸																			
XX 繞		W1	6	7	順	0.14	NEW	70		密																					
		W2	9	10	順	0.14	NEW	70		密																					
		W3	1	2	順	0.16	NEW	35		密																					
XX 繞		W4	4	5	順	0.16	NEW	35		密																					
		W5																													
3M#1350W 4mm	2	W6																													
		W7																													
		W8																													
PAGE 1 OF 1												REV. B																			