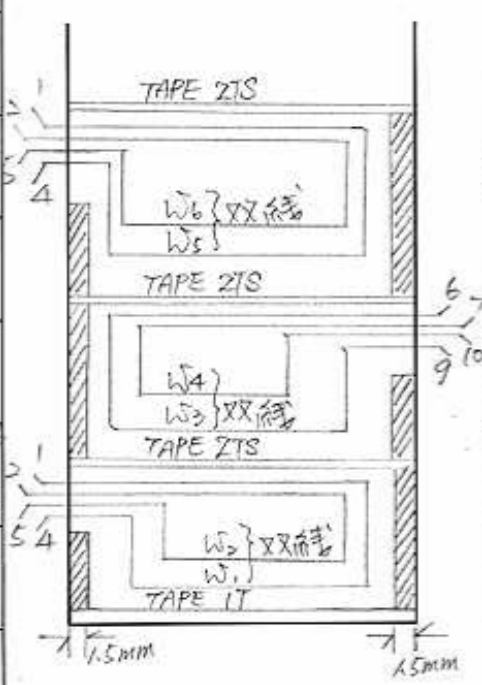
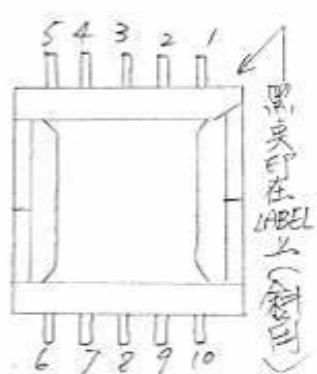


CUSTOMER		PART NUMBER	REV	CONSTRUCTION								SCHEMATIC DRAWING		
TURBO		ATS-471												
BOBBIN:		BB-EP13-01												
CORE:		FC-EP13-28												
GAP:		ORIGINAL												
TAPE:		3M#Super10 3M#56												
ASSEMBLY: CORE 組合時, 鏡面要乾淨														
有GAP在PIN#1, 組合後, 外層3M#56														
FRAME (CLIP): 1.9mm, TAPE 2TS, 並在結尾														
用VAR-005固定。														
PIN#1 INDICATOR:														
黑點印在 LABEL 上 (斜角)														
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL			
		W1	1	4	順	0.12	NEW	33	3M#Super10 1.5mm 各 2TS在兩端	密				
XX 繞		W2	2	5	順	0.12	NEW	33		密				
3M#56 1.9mm	2	W3	6	9	順	0.17	NEW	33	3M#Super10 1.5mm 各 4TS在兩端	密				
XX 繞		W4	7	10	順	0.17	NEW	33		密				
3M#56 1.9mm	2	W5	1	4	順	0.12	NEW	33	3M#Super10 1.5mm 各 2TS在兩端	密		REMARKS 1. 繞 W1, W2 時, BOBBIN PIN#1 朝外 2. 繞 W3, W4 時, BOBBIN 反掉, PIN#1 朝內 3. 繞 W5, W6 時, BOBBIN 反掉, PIN#1 朝外 4. W1, W2 須同軸分繞 5. W3, W4 須同軸分繞 6. W5, W6 須同軸分繞 7. 繞 W1, W2 三圈, 先貼 3M#56, 1.9mm TAPE 1T, 重疊須 2mm 以上 8. 各段繞線之層間 TAPE 須等長 9. 繞線要平整。		
XX 繞		W6	2	5	順	0.12	NEW	33		密				
3M#56 1.9mm	2	W7												
		W8												
												PAGE 1 OF 1 REV. C		

REMARK 10: CORE 組合後, 線先校正, 並在 CORE 和 BOBBIN 處支支 6L-014 支塔固定。
 REMARK 11: W3, W4 繞線結束時, 須先拉直再角纏膠。