

CUSTOMER		PART NUMBER	REV	CONSTRUCTION								SCHEMATIC DRAWING		
AMBIT		ATS-471A												
BOBBIN: BB-EP13-08			ASSEMBLY: CORE 組合時, 鏡面要乾淨 有GAP則在PIN#1, 組合後, 外包3M#56 FRAME 7.9mm, TAPE 2IS, 並在結尾 用VAR-DO5固定。									BOTTOM VIEW PIN LOCATION		
CORE: FC-EP13-22														
GAP: ORIGINAL														
TAPE: 3M#Super10 3M#56														
PIN#1 INDICATOR: 黑點印在 LABEL 上 (斜角)														
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS		
		W1	1	3	順	012	NEW	33	3M#Super10 1.5mm 各 2IS在內	密		1. 繞 W1, W2 時, BOBBIN PIN#1 朝外 2. 繞 W3, W4 時, BOBBIN 反掉, PIN#1 朝內 3. 繞 W5, W6 時, BOBBIN 反掉, PIN#1 朝外 4. W1, W2 繞同軸分繞 5. W3, W4 繞同軸分繞 6. W5, W6 繞同軸分繞 7. 繞 W7, W8 時, 貼 3M#56, 7.9mm TAPE 1T, 重疊須 2mm 以上 8. 各層繞線之層間 TAPE 須等長 9. 繞線要平整。		
XX 繞		W2	2	4	順	012	NEW	33		密				
3M#56 7.9mm	2	W3	7	9	順	017	NEW	33	3M#Super10 1.5mm 各 4IS在內	密				
XX 繞		W4	8	10	順	017	NEW	33		密				
3M#56 7.9mm	2	W5	1	3	順	012	NEW	33	3M#Super10 1.5mm 各 2IS在內	密				
XX 繞		W6	2	4	順	012	NEW	33		密				
3M#56 7.9mm	2	W7												
		W8										PAGE 1 OF 1 REV. D		

REMARK 10: 成品須貼 GL-014 烤乾固定

REMARK 11: W3, W4 繞線結束時, 須先拉直角再纏腳。