

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION										SCHEMATIC DRAWING	
台林		ATC-01-025															
BOBBIN:				CN-S0807-03													
CORE:				TR-003/01-03													
GAP:																	
TAPE:																	
ASSEMBLY: 繞線完成後, 先在BASE內加入尺寸GL-016, 再將線好繞在CORE FRAME (CLIP): 放入壓到底並壓緊。																	
PIN#Z INDICATOR: 圖吳																	
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS					
		W1	A	B	順	0085	P180 09EN 本	14 1/2		均		1. 所有互法同ATC-01-024 繞線部位不同。 2. 以南北繞線前, 須先絞線, 斜每公分10股。 3. 線不須灌太滿, (參考樣品) 4. 線線須繞於短PIN上。 5. 繞完後, 焊錫, 不須折腳。 6. 內圈15TS, 外圈14TS。					
雙結		W2	D	C	順	0085	P180 09EN 本	14 1/2		均							
		W3															
		W4															
		W5															
		W6															
		W7															
		W8															
PAGE (OF 1												REV.					