

02-29

CUSTOMER	PART NUMBER	REV	CONSTRUCTION	SCHEMATIC DRAWING								
矽晶行	ATC-01-030A											
BOBBIN: BB-UI09-02												
(HJ-SMD-1A8 鍍, 排距 3.0mm, P.W. 0.5mm)												
CORE: FC-UI09-02												
GAP: 3.5mm x 3mm (10+2) mils 在兩邊												
TAPE: NAW YA, BD=1												
ASSEMBLY: CORZ 組合時, 於兩邊各放 3.5mm x 2mm, Durable, Normal, Paper, etc.												
FRAME (CLIP): 製成固定後再定二條, GL-014 膠乾固定												
PIN# INDICATOR: P.W. 0.5mm DUMMY PIN 鍍剪除												
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	
		W1	6	1	順	0.03	1/2 W	2600		密		
		W2	1	4	順	0.21	2/2 W	16	X	密	X	
		W3	2	5	順	0.21	2/2 W	16		密		
		W4										
		W5										
		W6										
		W7										
		W8										
REMARKS												
1. 繞 W1, W2, W3 時, BOBBIN P.W. 0.5mm 外. 2. 繞 W4 時, 繞 (SZ#1 ~ SZ#4) 跨 20 個, 要直線繞. 3. 繞 W5 時, 起始與結束要繞 5 股, 纏 DUMMY PIN. 4. CORZ 組合時於 BOBBIN 方 CORZ 靠 P.W. 兩側之接處各二條, GL-014 膠乾固定.												
PAGE 1 OF 1										REV. A		

REMARK 5. SZ#2 ~ SZ#4 每 1 SEC 繞 371 Ts, SEC#1 繞 374 Ts.

REMARK 6. 包 TAPE 時, 須保持 TAPE 0.5mm 整性.

REMARK 7. 繞線部分至少須繞線三層以上.

REMARK 8. 繞 W2, W3 時, 要整齊且繞線盡量不能過胖, 否則容易將 P.W. 剪破造成不良.

