

CUSTOMER		PART NUMBER		REV	CONSTRUCTION								SCHEMATIC DRAWING	
砂晶行		ATC-01-030D												
BOBBIN: BB-UI08-01 將PIN折為直PIN													BOTTOM VIEW PIN LOCATION	
CORE: FC-UI08-01														
TAPE: NAN YA BD21														
ASSEMBLY: CORE組裝時兩週各放一片4mil的NOMEX Paper														
FRAME(CLIP): (或2mil及折為4mil) 兩條GL-014並燒乾固定														
PIN#1 INDICATOR:														
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS		
		W1	6	順	0.03	1	UEW	2150		密		1. 繞21時, 此時PIN朝外 2. 繞21時, 開始與結束繞繞3股線。 3. 繞21時是跨SEC時要繞線滿 4. 繞21時 SEC#2 308.5Ts SEC#3 ~ SEC#1 307Ts SEC#8 = 306.5Ts 		
		W2	1	4	順	0.25	4	UEW	16	密				
19.6	2	W3												
		W4												
		W5												
		W6												
		W7												
		W8												
PAGE 1 OF 1												REV.		
Design Engineer:														
Willie														

REMARKS: 5. CORE組合後於BOBBIN PIN端兩側BOBBIN與CORE交接處

桌兩條GL-014燒乾固定

6. TC 2Ts 結束於BOBBIN側週