

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION										SCHEMATIC DRAWING			
百微		ATC-02-011																	
BOBBIN: BB-UI09-02																			
CORE: P4, UI-9.8A $A_L = 360 \mu H \pm 30\% - 20\%$																			
GAP:																			
TAPE: PPI #70100																			
ASSEMBLY: CORE組合時, 兩邊夾GL-014烤																			
FRAME(CLIP): 乾固定																			
PIN#1 INDICATOR: 黑字印在LABEL上																			
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL								
		W1	6	7	順	0.035	P180 G2	1800		密									
		W2	2	3	順	0.12	2 UEW	52		密									
		W3	3	4	順	0.12	2 UEW	52		密									
#70100 18.7mm	2	W4																	
		W5																	
		W6																	
		W7																	
		W8																	
												REMARKS							
												1. 繞W1, W2, W3時, BOBBIN PIN#1朝外 2. 繞W1時, 繞SEC#1~SEC#7 跨SEC時要走繞溝 3. 繞W1時, 起始前結束要絞 繞5股, 纏DUMMY PIN 4. SEC#7繞256Ts, SEC#2~SEC#6各繞257.5Ts, SEC#1繞256.5Ts 5. 繞W2, W3時, 繞SEC#8							
												PAGE OF REV.							
												Design Engineer: 盧信州							

REMARK 6. CORE組合時, 於BOBBIN角CORE及PIN兩側交接處, 夾二條GL-014烤乾固定

REMARK 7. TAPE 2Ts結束於側面