

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION						SCHEMATIC DRAWING			
碩碩		ATC-04-045													
BOBBIN:				BB-UI08-02										BOTTOM VIEW PIN LOCATION	
CORE:				FC-UI08-02											
GAP:															
TAPE:				PPI # 20100											
ASSEMBLY: 組裝後, 以治具固定金針, 並穿膠 (GL-014) 烤乾固定															
FRAME(CLIP):															
PIN#1 INDICATOR:															
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL				
		W1	1	3	順	0.03	2	UE 25	25						
		W2	4	5	順	0.03	P180	61/F	1750						
PPI # 20100 21mm	2	W3													
		W4													
		W5													
		W6													
		W7													
		W8													
REMARKS:												1. 繞 20, 20 時, PIN1 朝外 2. 繞 20, 時繞在 SEC#1. 3. 繞 25 時繞在 SEC#2~SEC#8, SEC#2 繞 1Ts, SEC#3~SEC#8 各繞 291.5 Ts. 4. 繞 25 時起始與結束須繞 3 股, 線槽內起始與結束至少要有二圈繞線, 並斜跨線槽走線滿, 纏腳時起 DUMMY PIN 內側纏於 DUMMY PIN 上。			
PAGE 1 OF 1												REV.			
Design Engineer:															

REMARKS: CORE 組合後於 BOBBIN 靠 PIN1 端, BOBBIN 靠 U CORE 交接處穿一條 GL-014, PIN1 端 U CORE 靠 I CORE 交接處穿一條 GL-014 並烤乾固定。
 6. TC 2Ts 結束於 BOBBIN 側面, 膠布缺口朝底部 (線滿面)。
 7. 25 線滿須穿滿 GL-023 將引線包裹。