

CUSTOMER		PART NUMBER		REV	CONSTRUCTION								SCHEMATIC DRAWING	
碩頤		ATC-04-046												
BOBBIN: BB-UI10-02														
CORE: FC-U209-04														
GAP: X														
TAPE: PPI #70100 18.8mm														
ASSEMBLY: 組裝後以鉄夾固定鉄芯並点膠 (GL-014) 烤乾固定														
FRAME(CLIP): X														
PIN#1 INDICATOR: X														
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL			
PPI		W1												
#70100		S1	6	7	順	0.035	P180	G1/F	1750		密			
18.8	1.5	W2												
		P1	4	2	順	0.25	2UEW	22		密				
		W3												
		W4												
		W5												
		W6												
		W7												
		W8												
REMARKS														
1. 繞 P1, S1 時 PIN 1 朝外 2. 繞 S1 時繞在 SEC#2~SEC#8. 3. 繞 P1 時繞在 SEC#1. 4. 繞 S1 時起始與結尾須絞線 3 股, 線獨內起始與結束至少要有 1 圈絞線, 並斜跨線槽, 走線溝腳時走 Dummy Pin 內側, 纏於 Dummy Pin 上. 5. SEC#2 繞 1Ts, SEC#3 繞 20Ts, SEC#4~6 各繞 310Ts, SEC#7 繞 300Ts, SEC#8 繞 290Ts.												PAGE / OF / REV. Design Engineer: 		

6. CORE 組合後於 PIN 1~6 Bobbin 每 Core 接合處点一條 GL-014, 不可超出 Bobbin.

pin 7~9 U-core 每 I-Bar 接合處中間点一条 GL-014, U-core 每 BOBBIN 点 2 条 GL-022 烤乾固定

7. W, 線溝須填滿 GL-023 將引線包覆

8. TC-1.5 Ts 結束於 BOBBIN 側邊, 膠布結束缺口朝向底部