

CUSTOMER	PART NUMBER	REV	CONSTRUCTION	SCHEMATIC DRAWING
碩碩	ATC-04-054			
BOBBIN: BB-EFD20-03				
CORE: TC-EFD20-08 AL: 1085nH ±5%				
GAP:				
TAPE: PPI# 70/00				
ASSEMBLY: CORE 組合後外包 4.7mm 2Ts.				
FRAME(CLIP): CN-S2620-01				BOTTOM VIEW PIN LOCATION
PIN#1 INDICATOR:				

TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL
		W1	5	2	順	0.40	2UEW	19		密	
		W2	8	11	順	0.04	Pp155 G2	2200	X	密	X
		W3									
		W4									
		W5									
		W6									
		W7									
		W8									

REMARKS

1. 繞 W1 時 Bobbin Pin1 朝外
 2. 繞 W2 時 Bobbin Pin1 朝內
 3. 繞 W2 時起始與結尾需
 絞線 5 股, 纏 Dummy Pin
 4. 繞 W1 時繞 SEC8
 繞 W2 時從 SEC1 起繞 200
 Ts, SEC2 繞 330Ts, SEC3
 5. 繞 410Ts, SEC6 繞 280Ts,
 SEC7 繞 160Ts, 回線需走
 出線槽, 跨 SEC 需走溝槽。

PAGE 1 OF 1 REV.

Design Engineer:

Paker

5. W2 繞線至少纏 Dummy pin 2Ts 以上。
 6. 暫以膠帶固定不夾膠。
 7. 包膠帶需保持平整性。
 8. 先裝黑殼再裝鐵芯。