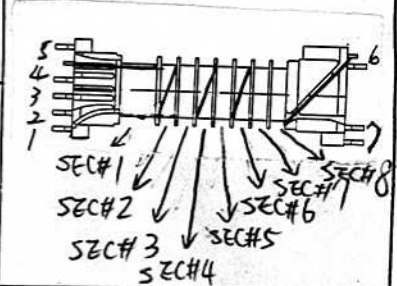


CUSTOMER	PART NUMBER	REV	CONSTRUCTION	SCHEMATIC DRAWING	
碩碩	ATC-04-056				
BOBBIN:	BB-UI10-03				
CORE:	FC-UI09-04				
GAP:	AP-01005-10 (2.3刀)				
TAPE:	PPI#70100				
ASSEMBLY:	組裝後須以治具 固定鉄芯烤乾固定		TAPE 2Ts		
FRAME(CLIP):			W2	BOTTOM VIEW PIN LOCATION	
PIN#1 INDICATOR:			W1		

TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL
		W1	5	6	順	0.035	ZSF EIW	2300		密	
		W2	4	1	順	0.29	Z UEW	21		密	
18.8	2	W3									
		W4									
		W5									
		W6									
		W7									
		W8									



REMARKS

1. 繞 W₁, W₂ 時 PIN 1 朝外
2. 繞 W₁ 時 繞在 SEC#2 ~ SEC#8
3. 繞 W₁ 時 起始與結束 須繞成 3 股, 並走線溝 纏於 DUMMY PIN 上
4. SEC#2 繞 1Ts, SEC#3 繞 380Ts, SEC#4 ~ SEC#7 繞 385Ts, SEC#8 繞 380Ts

PAGE / OF / REV.

Design Engineer:

Michael

REMARKS: 5. CORE 組合後於 BOBBIN 靠 PIN 1 側, BOBBIN 與 CORE 交接處套一條 GL-014, PIN 6 側 U CORE 與 I CORE 夾一夾 GL-014, U CORE 與 BOBBIN 夾 2 夾 GL-022

6. W₁ 線溝須填滿 GL-023 料引線包覆

7. TAPE 2Ts 結束於側面, 結束缺口朝向底部