

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION						SCHEMATIC DRAWING	
碩碩		ATC-04-056A											
BOBBIN: BB-W110-03													
CORE: 越峰 P4 W1-9.88 FC-W109-04													
GAP: AP-01005-10													
TAPE: PPI #70100 18.8mm													
ASSEMBLY: 組裝後需以治具固定鐵芯 烤乾固定												BOTTOM VIEW PIN LOCATION	
FRAME(CLIP):													
PIN#1 INDICATOR:													
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL		
18.8	1.5	W1	5	6	順	0.03	P180 G2	2300		密			
		W2	4	1	順	0.29	2UEW	20		密			
		W3											
		W4											
		W5											
		W6											
		W7											
		W8											
REMARKS												1. 繞 P1, S1 時 PIN1 均朝外。 2. 繞 S1 時繞在 SEC#2 ~ SEC#8。 3. 繞 S1 時起始每端尾須繞線 3 股, 並走線端纏於 Dummy Pin 上。 4. SEC#2 繞 1T, SEC#3 繞 310Ts, SEC#4 繞 400Ts, SEC#5 ~ SEC#6 繞 410Ts, SEC#7 繞 400Ts, SEC#8 繞 370Ts。	
PAGE 1 OF 1												REV.	
Design Engineer:												B	
yaker													

REMARKS = 5. CORE 組裝後於 Bobbin 與 CORE 接合處套一條 GL-014, U-CORE 與 I-Bar 接合處套
 一具 GL-014。

6. S1 線滿須長滿 GL-023 將引線包覆。

7. TAPE 1.5T 請厚於側面, 結束缺口朝向底部。