

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION							SCHEMATIC DRAWING	
力誠科技		ATC-04-077												
BOBBIN: BB-UI15-03														
CORE: FC-UI15-02														
GAP: AP-0502-01														
TAPE: TP-KT013-02														
ASSEMBLY: 組裝後需以鉄夾固定烤乾														
FRAME(CLIP): CN-S2315-01														
PIN#1 INDICATOR:														
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL			
		P1	5	3	順	0.23	2UEW	30		密				
		P2	4	2	順	0.23	2UEW	30		密				
12.5	3/4 T	F1	6	1	順	0.15	2UEW	2		密				
		S1	7	8	順	0.05	2UEW	1000		密				
		W5												
		W6												
		W7												
		W8												
REMARKS:												1. 繞 P1, P2, F1 時, Pin1 朝外. 2. 繞 S1 時, Pin1 朝內. 3. 繞 P1, P2, F1 時, 繞在 SEC7. 4. 繞 S1 時, 繞在 SEC1~SEC6. 5. 繞 S1 時 纏線 3 股, 並走滿槽 纏於 Dummy Pin 上. 6. SEC1 繞 50Ts, SEC2 繞 150Ts, SEC3~4 繞 175Ts, SEC5 繞 200Ts, SEC6 繞 250Ts.		
PAGE 1 OF 1												REV.		
Design Engineer: yaker														

REMARKS: 7. CORE 組裝後黑殼與 CORE 接合處需貼膠 2 點, U-core 與 I-Bar 接合處貼膠 1 點, 二邊共 6 點.

8. 膠帶由 Pin 1-8 起繞, Pin 6-7 結尾, 包 3/4 Ts. 10. P1, P2 雙線併繞.

9. P1 使用銅線需耐溫 155 度 <WR-M005-11>