

CUSTOMER		PART NUMBER		REV	CONSTRUCTION								SCHEMATIC DRAWING	
銅宝电子		ATC-05-011												
BOBBIN: BB-U110-03														
CORE: FC-U109-04														
GAP:														
TAPE: TP-KT019-02														
ASSEMBLY: 組裝後需以鉄夾固定鉄芯烤乾														
FRAME(CLIP):												BOTTOM VIEW PIN LOCATION		
PIN#1 INDICATOR:														
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL			
18.8	1.5T	W1	5	6	順	0.03	P180 G2	1880		密				
		W2	↓	2	順	0.23	2UEW	20		密				
		W3												
		W4												
		W5												
		W6												
		W7												
		W8												
REMARKS												1. 繞 W ₁ , W ₂ 時 pin1 均朝外。 2. 繞 W ₁ 時繞在 SEC#2~SEC#8。 3. 繞 W ₁ 時起始與結尾須繞線 3 股, 並走線指環於 Dummy Pin 上。 4. SEC#2~SEC#4 繞 1T, SEC#5~SEC#8 繞 4T。 5. CORE 組裝後於 Bobbin 與 CORE 接合處夾一條 GL-014, 4-CORE 與 I-Bar 接合處夾一條 GL-014。		
PAGE 1 OF 1												REV.		
Design Engineer:												PAKER		

REMARKS: 6. TAPE 1.5T 開始於 5-6 pin, 結尾於 1-8 pin, 結束缺 0 朝向底部。