

CUSTOMER		PART NUMBER		REV	CONSTRUCTION										SCHEMATIC DRAWING	
HJC		ATPL-154														
BOBBIN: BASE, HAND MADE																
CORE: N8R3.5/1.78/1.52P (研新科技 850u)																
GAP:																
TAPE:																
ASSEMBLY: CORE 組合前, 先於 BASE 內 塗層薄 VAR-007, 組合後, 纏膠焊錫														BOTTOM VIEW PIN LOCATION		
FRAME(CLIP):																
PIN#1 INDICATOR: 黑點印在 BASE 上																
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS 1. 纏膠時, 注意相位, 不可 繞錯。 2. W1, W2 內圈 25TS, 外圈 24TS 3. W1 與 W2 須分開繞兩邊。 (請參考樣品) 4. 纏膠時須要 5TS, 且要平整。 5. CORE 組裝時, 不可過起。				
		W1	A	D	順	0.085	P180 0.085 本	24 1/2		空						
		W2	B	C	順	0.085	P180 0.085 本	24 1/2		空						
		W3														
		W4														
		W5														
		W6														
		W7														
		W8														
												PAGE	OF	REV.		