

02-163

ATECH TECHNOLOGY CO., LTD.

DESIGN SHEET

DS-001

CUSTOMER			PART NUMBER			REV			CONSTRUCTION					SCHEMATIC DRAWING	
SEED			ATPL-160												
BOBBIN: BS-504-03															
CORE: AL=250mH±25% TR-003/01-01															
GAP: X															
TAPE: X															
ASSEMBLY: CORE組合後,先纏膠脚焊錫,再於BASE上炙二支GL-014烤乾															
FRAME(CLIP): 固定															
PIN#1 INDICATOR: 黑字印在 LABEL 上															
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL				
		W1	1	2	順	D38A01-T89-15	12			均					
		W2	4	3	順	0.1	2UEW	31		均					
		W3													
		W4													
		W5													
		W6													
		W7													
		W8													
REMARKS												1. CORE纏腳時,須於CAN上至少纏4圈以上,且纏線要平整整齊 2. 纏腳時須注意腳位 3. CORE組合時要靠BASE PIN#3側 4. 三層絕緣純纏腳焊錫時剝皮處不能超過BASE 5. 焊錫時須注意不能傷到線圈上的任何線			
PAGE 1 OF 1												REV.			
Design Engineer: 盧信州															