

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION								SCHEMATIC DRAWING			
AGLRZ		ATPL-160C															
BOBBIN: BS-504-03																	
CORE: TR-003/01-01																	
GAP: X																	
TAPE: X																	
ASSEMBLY: CORE組合後先纏腳焊錫 再於BASE上裝上GL-014烤乾固定																	
FRAME(CLIP): X																	
PIN#1 INDICATOR: 黑字印在LABEL上																	
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL						
		W1	1	2	順	D38-A01-T89 -1.5	18			均							
		W2	4	3	順	0.1	2	18		均							
		W3															
		W4															
		W5															
		W6															
		W7															
		W8										REMARKS 1. CORE纏腳時, 須於CAN上至少纏4圈以上, 且纏線要平整靠齊 2. 纏腳時須注意腳位 3. CORE組合時要靠BASE p=N3側. 4. 雙層絕緣線纏腳焊錫時, 剥皮處不能超過BASE					
														PAGE 1 OF 1 Design Engineer: Michael REV. A			

REMARKS 5. 焊錫時須注意不能傷到線圈上的任何紋

6. 裝上GL-014烤乾固定