

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION								SCHEMATIC DRAWING	
GVC		ATS-316B													
BOBBIN:															
BB-EP13-07															
CORE: CORE, EP-13, T38															
AL=117.5uH±3%															
GAP:															
ORIGINAL															
TAPE:															
PPI#70100															
ASSEMBLY: CORE組合時, 鍍面要乾															
淨, 有GAP的在PIN#1, 組合後, 先包															
FRAME(CLIP): (PPI#70100) 8mm TAPE 1T,															
貼上LABEL後再包TAPE 1T, 結尾用特VAR-005															
PIN#1 INDICATOR: (斜角)															
黑桌印在LABEL上															
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL				
PPI#70100		W1	1	3	順	0.21	2	NEW	32		一級拉直角				
8mm	4	W2	10	8	反	0.21	2	NEW	32		底線兩層				
雙線		W3	9	7	反	0.21	2	NEW	32						
PPI#70100		W4	2	4	順	0.21	2	NEW	32		一級均回				
8mm	4	W5													
PPI#70100		W6													
8mm	2	W7													
		W8													
												黑桌印在LABEL上			
REMARKS															
1. 繞W1時, BOBBIN PIN#1朝外 2. 繞W2, W3時, BOBBIN反轉, PIN#1朝內 3. 繞W4時, BOBBIN反轉, PIN#1朝外 4. 繞W5要平整 5. W2與W3須同軸分繞 6. 包CORE包TAPE結尾要刷VAR-005膠固定 7. 成品須夾夾夾GL-014烤乾固定															
PAGE 1 OF 1												REV. B			

REMARK 8. 各層繞線間之TAPE須等長, 重疊心一樣, 且TAPE之拉力須平均, 且部TAPE包平且包好繞線