

03-159

ATECH TECHNOLOGY CO., LTD.

DESIGN SHEET

DS-001

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION										SCHEMATIC DRAWING					
INTERTEX		ATS-428D		C																	
BOBBIN: BB-EP13-05																					
CORE: FC-EP13-63																					
GAP: ORIGINAL																					
TAPE: 3M#56																					
ASSEMBLY: CORE組合時, 鍍面保持乾淨, 有GAP列在PIN#1側外																BOTTOM VIEW PIN LOCATION					
FRAME(CLIP): 包3M#36 2.9mm ZTS																					
PIN#1 INDICATOR: DOT																					
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WE/ SL	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL										
		W1	4	1	順	0.23	TEX-E	10			均										
		W2	6	9	反	0.19	FW-E	33			密										
双	线	W3	7	10	反	0.19	FW-E	33			密										
		W4	5	2	順	0.23	TEX-E	10			均										
		W5																			
		W6																			
		W7																			
		W8																			
												REMARKS									
												1. 繞 W1, W4 時 BOBBIN PIN#1 朝外。 2. 繞 W2, W3 時 BOBBIN PIN#1 朝內。 3. W1 均繞完後, 先暫停 在 PIN#8, 待 W2, W3 繞畢 後再繞回 PIN#1。									
												PAGE OF REV. Design Engineer: Kevin									

4. 成品底部需依圖斜線部份用 GL-014 補滿後烤乾固定
各引線在 BOBBIN 垂直面不得外露, 補膠需確實。