

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION										SCHEMATIC DRAWING	
鉅威		ATS-521															
BOBBIN:																	
BB-EP10-02																	
CORE:																	
FC-EP10-07																	
GAP:																	
ORIGINAL																	
TAPE: PPI #70/00																	
3M #1350W																	
ASSEMBLY: CORE組合時, 鏡面要乾淨																	
有GAP在PIN#1, 組合後外面PPI#70/00																	
FRAME (CLIP): 5.5mm TAPE 2TS, 並在兩端																	
用VAR-005固定。																	
PIN#1 INDICATOR:																	
黑莫印在LABEL上(斜角)																	
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL						
		W1	8	6	順	D38A 01TXX -2		33		密繞 兩層							
6mm	2	W2	3	1	順	0.13	NEW	33									
雙線		W3	4	2	順	0.13	NEW	33		密繞 兩層							
6mm	2	W4	7	5	順	D38A 01TXX -2		33		密繞 兩層							
		W5															
		W6															
		W7															
		W8															
												REMARKS					
												1. 繞W1時, BOBBIN PIN#1 朝內 2. 繞W2, W3時, BOBBIN反轉 PIN#1朝外 3. 繞W4時, BOBBIN反轉, PIN#1 朝內. 4. 繞線要平整 5. 各層繞線三層間TAFE須張 6. 兩端須同軸繞線 7. 成品須莫6莫6L-014烙鐵 固定.					
												PAGE 1 OF 1					
												REV. A					

REMARK 8: CORE組合時, 用2片 PPI #70/00, 5.5mm * 15mm 將兩連CORE包起來, 組合後, 商
 外包 PPI #70/00 5.5mm 2TS. (包裝請參考樣品)

