

CUSTOMER			PART NUMBER			REV			CONSTRUCTION					SCHEMATIC DRAWING	
			ATS-324A												
BOBBIN:			BB-EP13-10												
CORE:			FC-EP13-31												
GAP:			ORIGINAL												
TAPE:			3M#Super10 3M#56												
ASSEMBLY: CORE組合時, 鏡面要乾 淨, 組合時外徑7.9mm 3M#56, TAPE 2TS FRAME (CLIP): 並在結尾用VAR-005固定									BOTTOM VIEW PIN LOCATION 						
PIN#1 INDICATOR: 黑桌印在 LABEL 上(斜角)															
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SLZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS 1. 繞 W1, W2 時, BOBBIN PIN#1 朝外。 2. 繞 W3, W4 時, BOBBIN 反插, PIN#1 朝內。 3. 繞 W5, W6 時, BOBBIN 反插, PIN#1 朝外。 4. W1, W2 係同軸分線。 5. W3, W4 係同軸分線。 6. W5, W6 係同軸分線。 7. 繞 W1, W2 之前, 先繞 3M#56 TAPE 1T。 8. 各線繞完後, 用 TAPE 1T 封住 3mm。 9. 繞完後, 用 VAR-005 固定。			
雙線	2	W1	1	3	順	0.12	2	33	3M#Super10 1.5mm 各 TS 在內	密					
雙線	2	W2	2	4	順	0.12	2	33		密					
雙線	2	W3	7	9	順	0.17	2	33	3M#Super10 1.5mm 各 TS 在內	密					
雙線	2	W4	8	10	順	0.17	2	33		密					
雙線	2	W5	1	3	順	0.12	2	33	3M#Super10 1.5mm 各 TS 在內	密					
雙線	2	W6	2	4	順	0.12	2	33		密					
雙線	2	W7													
		W8													

REMARK 10: 成品須點 GL-014 烤乾固定

REMARK 11: W3, W4 繞線結束時, 須先拉直角在纏膠。

17. 雙線
2mm M18PAGE 1 OF 1
Design Engineer:

REV.

B