

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION										SCHEMATIC DRAWING	
AMBIT		ATS-555A															
BOBBIN: BB-EP13-08																	
CORE: EP-13, T38, AL=50.5%HI4%																	
GAP: ORIGINAL																	
TAPE: 3M#56, 3M# Super10 PPI#70100																	
ASSEMBLY: CORE組合時, 鏡面要乾 淨有GAP印在PIN#1組合後, 外包																	
FRAME(CLIP): PPI#70100, 7.9mm TAPE 2TS, 並在繞尾用VAR-DOCS 固定																	
PIN#1 INDICATOR: 黑印在LABEL上 PIN#3: 不標																	
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL						
3M#56	2	W1	2	5	反	Q16	UEW	11	3M#Super10 2mm各1T 在兩端	同繞 拉直角 徑繞							
7.9mm	2	W2	10	7	順	Q16	UEW	36	3M#Super10 2mm各5TS 在兩端	宏							
XX 繞	2	W3	9	6	順	Q16	UEW	36		宏							
3M#56	2	W4	1	4	反	Q16	UEW	11	3M#Super10 2mm各1T 在兩端	同繞 拉直角 徑繞							
7.9mm	2	W5															
3M#56	2	W6															
7.9mm	2	W7															
		W8															
												REMARKS					
												1. 繞W1時, BOBBIN PIN#1朝外. 2. 繞W2時, BOBBIN 反轉, PIN#1朝內. 3. 繞W3時, BOBBIN 反轉, PIN#1朝外. 4. W1, W2 復同車曲繞. 5. 繞線要平整. 6. 各層繞線之層間 TAPE 復等長. 7. 繞W1之前, 先貼 3M#56, 7.9mm TAPE 1T, 重疊後 2mm min. 8. 成品須與 6 夾 GL-014 烤乾固定.					
												PAGE 1 OF 1 REV.					