05-29

ATECH TECHNOLOGY CO., LTD. DESIGN SHEET DS-001

CUSTOMER	PART NUMBER	REV
歐碩	ATS-555D	

BOBBIN: BB - EP13 - 10

CORE: FC - EP13 - 70

GAP: ×

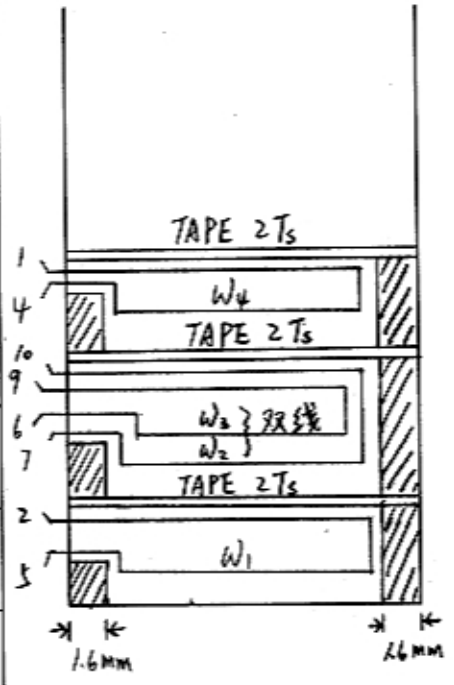
TAPE: 3M #56 , SUPER #10
PPI # 70/00

ASSEMBLY: CORE 組合時，銑面要乾淨，有GAP的在 PIN #1，外包 PPI #70/00，7.9mm

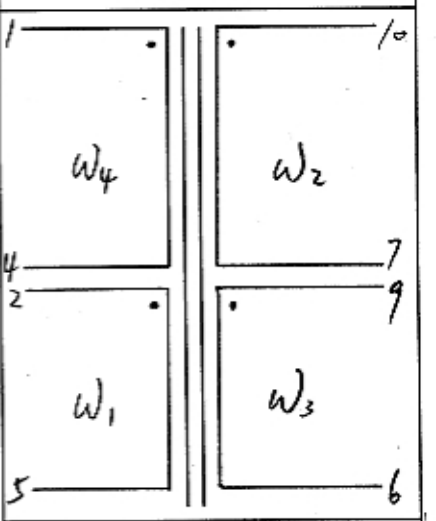
~~FRAME(CLIP):~~ 2Ts，結尾處利多膠 VAR-005 固定

PIN#1 INDICATOR: (斜角)黑点印在 LABEL 上

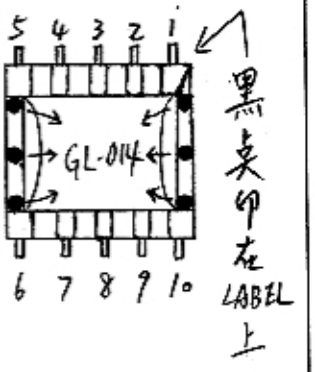
CONSTRUCTION



SCHEMATIC DRAWING



BOTTOM VIEW PIN LOCATION



TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL
3M #56 7.9	2	W1	5	2	反	0.3	2 UEW	10	SUPER #10 1.6mm 2Ts 在2边	密繞 垂直角	
双	线	W2	7	10	順	0.19	2 UEW	33	SUPER #10 1.6mm	密	
3M #56 7.9	2	W3	6	9	順	0.19	2 UEW 紅	33	6Ts 在2边	密	
3M #56 7.9	2	W4	4	1	反	0.3	2 UEW	10	SUPER #10 1.6mm 2Ts 在2边	均繞 垂直角	
		W5									
		W6									
		W7									
		W8									

REMARKS

1. 繞 W_1, W_4 時，BOBBIN PIN 1 朝外。
2. 繞 W_2, W_3 時 BOBBIN PIN 1 朝內。
3. 繞線時需注意平整度。
4. 成品点6点 GL-014 後需放正烤乾固定。

PAGE 1 OF 1

Design Engineer: Lys

REV. A