

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION						SCHEMATIC DRAWING	
久津実業		ATS-564A											
BOBBIN:													
BB-EP13-10													
CORE: EP-13, T=38, AL=110, LNH±3%													
GAP:													
ORIGINAL													
TAPE: 3M# Super10 3M# 56 PPI#70/100													
ASSEMBLY: CORE組合時、鏡面要乾淨 有GAP印在PIN#1, 組合後、外皮PPI#70/100													
FRAME(CLIP): 8mm TAPE ZTS、並在兩端用 鉗VAR-005固定。													
PIN#1 INDICATOR:													
黑點印在LABEL上													
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL		
		W1	9	7	順	0.13	1	NEW	42	3M# Super10 2mm各ZTS 在兩端二層	密繞		
		W2											
3M#56 7.9mm	2	W3								3M# Super10 2mm各ZTS 在兩端二層	密繞		
XX 綫		W4	3	1	順	0.17	1	NEW	30	密繞	同綫		
3M#56 7.9mm	2	W5	4	2	順	0.17	1	NEW	30	密繞	一層	REMARKS 1. 繞W1時, BOBBIN PIN#1朝內。 2. 繞W3, W4時, BOBBIN反轉, PIN#1朝外。 3. 繞W5時, BOBBIN反轉, PIN#1朝內。 4. W3, W4須同軸公綫。 5. 成品須與GL-014 6莫煙輪固定。	
3M#56 7.9mm	2	W6	10	8	順	0.13	1	NEW	42	3M# Super10 2mm各ZTS 在兩端二層	密繞		
		W7											
		W8											
PAGE 1 OF 1												REV.	
Design Engineer:													
劉志平													