

CUSTOMER	PART NUMBER	REV	CONSTRUCTION											SCHEMATIC DRAWING	
友訊	ATS-565														
BOBBIN: B-104.100 EP-10. 8/1015. 1SEC. (PPI)															
CORE: CORE, EP-10. AL=120nH±5% T38															
GAP: ORIGINAL															
TAPE: 3M#Super10 3M#56. PPI#70/100															
ASSEMBLY: CORE組合時, 鏡面要乾淨. 組合後, 6mm PPI#70/100. 6mm TAPE 2TS														BOTTOM VIEW PIN LOCATION	
FRAME(CLIP):														REMARKS	
PIN#1 INDICATOR: 黑點印在 LABEL 上															
TAP WID Mm	TAP LTR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL				
3M#56 6mm	2	W1	7	6	順	0.17	2 NEW	18	3M#Super10 14mm 2TS兩端	密繞 一層 拉直角					
雙線		W2	3	1	順	0.16	2 NEW	50	3M#Super10 14mm 36TS 左兩端	密					
3M#56 6mm	2	W3	4	2	順	0.16	2 NEW	50				1. 繞W1時, BOBBIN PIN#1朝內 2. 繞W2, W3時, BOBBIN反掉, PIN#1朝外. 3. 繞W4時, BOBBIN反掉, PIN#1朝內. 4. 注意: 5. 不可繞滿 5. 繞W4前, 先粘3M#56. 6mm TAPE 一直要須2mm min. 6. 繞W4後, 黏合線. 7. 不可用天通 EP-10, 今全 8. 成品須要6mm GL-014烤乾固膠.			
3M#56 6mm	2	W4	8	5	順	0.17	2 NEW	18	3M#Super10 14mm 3TS 左兩端	密繞 一層 拉直角					
		W5													
		W6													
		W7													
		W8													
PAGE 1 OF 1 REV.															