

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION								SCHEMATIC DRAWING			
AMBIT		ATS-582B															
BOBBIN: BB-EP13-08														BOTTOM VIEW PIN LOCATION		REMARKS 1. 繞 W1, W2 時, BOBBIN PIN#1 朝內 2. 繞 W3, W4 時, BOBBIN 反轉, PIN#1 朝外 3. 繞 W5, W6 時, BOBBIN 反轉, PIN#1 朝內 4. 繞線要平整 5. W1 到 W2, W3 到 W4, W5 到 W6 須同軸合線 6. 繞 W1 之前, 先貼 3M#56, 7.9mm TAPE 1T, 重疊須 2mm min. 7. 各層繞線之層間 TAPE 須平整	
CORE: FC-EP13-44																	
GAP: ORIGINAL																	
TAPE: 3M#Super10, 3M#56, PPI#70/00																	
ASSEMBLY: CORE 組合時, 鏡面要乾淨, 有 GAP 在 PIN#1 組合後, 外包 PPI#70/00																	
FRAME(CLIP): 8mm TAPE 2TS, 並在結尾用 3M#VAR-005 固定																	
PIN#1 INDICATOR: 黑點印在 LABEL 上																	
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL						
		W1	10	7	順	0.13	1	13	3M#Super10 1.5mm 各 2TS 在兩端	繞線							
雙線		W2	9	6	順	0.13	1	13		繞線							
3M#56 7.9mm	2	W3	1	4	反	0.13	1	26	3M#Super10 1.5mm 各 2TS 在兩端	繞線							
雙線		W4	2	5	反	0.13	1	26		繞線							
3M#56 7.9mm	2	W5	10	7	順	0.13	1	13	3M#Super10 1.5mm 各 2TS 在兩端	繞線							
雙線		W6	9	6	順	0.13	1	13		繞線							
3M#56 7.9mm	2	W7															
		W8															
PAGE 1 OF 1 Design Engineer: 劉小平												REV. A					

REMARK 8: 成品須裝 6 支 GL-014 烤乾固定。