

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION							SCHEMATIC DRAWING	
久津美業		ATS-586												
BOBBIN:														
BB-EP13-05														
CORE: ER-13, T38, AL=24.5nH13%														
GAP:														
ORIGINAL														
TAPE: 3M#Super10, 3M#74.														
PPI#70100														
ASSEMBLY: CORE組合時, 有GAP可在														
PIN#I端, 外皮PPI#70100, 8mm TAPE														
FRAME(CLIP): 2TS, 係用VAR-005固定.														
PIN#1 INDICATOR:														
黑印在LABEL上														
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL			
		W1												
3M#74 7.9mm	2	W2	1	3	反	0.2	UEW	15	3M#Super10 1.6mm 2TS 在兩端拉直					
		W3												
雙綫		W4	10	8	順	0.2	UEW	42	3M#Super10 1.6mm 2TS 在兩端拉直					
3M#74 7.9mm	2	W5	9	7	順	0.2	UEW	42						
3M#74 7.9mm	2	W6	2	4	反	0.2	UEW	15	3M#Super10 1.6mm 2TS 在兩端拉直					
		W7												
		W8												
REMARKS														
1. 繞W1時, BOBBIN PIN#I朝外.														
2. 繞W2, W3時, BOBBIN反轉, PIN#I朝內.														
3. 繞W4時, BOBBIN反轉, PIN#I朝外.														
4. 繞W5前, 先貼3M#74, 7.9mm TAPE 1T, 重疊須>1mm min.														
5. W3, W4須同軸分綫.														
6. 綫綫要平整.														
7. CORE組合後, 須放正黑印, 6														