

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION								SCHEMATIC DRAWING			
久津業業		ATS-587															
BOBBIN:				BB-EP13-05												BOTTOM VIEW PIN LOCATION	
CORE: EP-13. T38. AL=78uH±3%																	
GAP:				ORIGINAL													
TAPE: 3M#Super10, 3M#74.				PPI#70/00													
ASSEMBLY: CORE組合時有GAP在PIN#1端. 外殼PPI#70/00. 8mm TAPE																	
FRAME (CLIP): 2TS. 絕尾用VAR-005. 固定.																	
PIN#1 INDICATOR:																	
黑夾印在 LABEL 上.																	
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL						
3M#74 7.9mm	4	W1	1	3	反	0.17	>	NEW	18	3M#Super10 1.8mm 各1T 在兩端	在兩端						
		W2															
		W3	10	8	順	0.17	>	NEW	20	3M#Super10 1.8mm 各2TS 在兩端	在兩端						
雙線 3M#74 7.9mm	4	W4	9	7	順	0.17	>	NEW	20								
3M#74 7.9mm	2	W5	2	4	反	0.17	>	NEW	18	3M#Super10 1.8mm 各1T 在兩端	在兩端						
		W6															
		W7															
		W8															
REMARKS																	
1. 繞線時. BOBBIN PIN#1 朝外 2. 繞線時. BOBBIN 反掉. PIN#1 朝內. 3. 繞線時. BOBBIN 反掉. PIN#2 朝外. 4. 繞線前. 先貼 3M#74. 7.9mm TAPE 1T. 重疊須 > 1mm min 5. W3, W4 須同軸分線. 6. CORE 組合後. 須放正. 夾6夾 GL-014 烤乾固定. 7. 繞線要平整.																	
PAGE 1 OF 1												REV.					