

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION						SCHEMATIC DRAWING			
大霸電子		ATS-614													
BOBBIN:				BB-EP13-10											
CORE:				FC-EP13-46											
GAP:				ORIGINAL											
TAPE:				3M#56, 3M#Super10 PPI#70/00											
ASSEMBLY: CORE組合時, 鏡面要平 整, 有GAP的在PIN#1, 組合後, 外殼 FRAME(CLIP): PPI#70/00, 8mm TAPE 2TS. 並在結尾用少許VAR-005膠固定。						BOTTOM VIEW PIN LOCATION									
PIN#1 INDICATOR:						黑點印在LABEL上(斜角)									
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS			
3M#56	3	W1	10	7	反	0.15	3	40	3M#Super10 2mm各2TS 在兩端	密繞 兩層					
7.9mm	3	W2	1	4	順	0.15	3	78	3M#Super10 2mm各4TS 在兩端	密繞 四層					
3M#56	3	W3	10	7	反	0.15	3	40	3M#Super10 2mm各2TS 在兩端	密繞 兩層					
7.9mm	3	W4													
3M#56	2	W5													
7.9mm	2	W6													
		W7													
		W8													
1. 繞W1時, BOBBIN PIN#1朝內 2. 繞W2時, BOBBIN反轉, PIN#1 朝外 3. 繞W3時, BOBBIN反轉, PIN#1 朝內 4. 成品須裝GL-014熔膠固定。												PAGE 1 OF 1			
Design Engineer:												REV.			
蔡志平															