

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION										SCHEMATIC DRAWING															
客戶: 聯		ATS-622				TAPE IT <table border="1"> <tr> <td>5</td> <td>W4</td> <td rowspan="2">} 雙線</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>W3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>W2</td> <td rowspan="2">} 雙線</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>W1</td> <td>3</td> </tr> </table>										5	W4	} 雙線	6	8	W3	5	2	W2	} 雙線	4	1	W1	3		
5	W4	} 雙線	6																												
8	W3		5																												
2	W2	} 雙線	4																												
1	W1		3																												
BOBBIN: BB-EP7-09																															
CORE: FC-EP7-16								BOTTOM VIEW PIN LOCATION																							
GAP: ORIGINAL																															
TAPE: 3M#56 PPI#70100																															
ASSEMBLY: CORE 組合時, 鏡面要 乾淨, 有GAP在PIN#1, 組合後, 外 FRAME(CLIP): 包PPI#70100, 6mm TAPE 2TS, 桌6桌GL-014烘乾固膠, 並在TAPE線尾用少 PIN#1 INDICATOR: 許VAR-005固定 黑點印在 LABEL 上																															
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS 1. 繞 W1, W2 時, BOBBIN PIN#1 朝外. 2. 繞 W3, W4 時, BOBBIN 反標, PIN#1 朝內. 3. 成品須桌 6 桌 GL-014 烘乾固膠.																			
		W1	1	3	順	0.17	NEW	36																							
雙	線	W2	2	4	順	0.17	NEW	36																							
		W3	8	5	反	0.11	FWX-E	13																							
雙	線	W4	7	6	反	0.11	FWX-E	13																							
3M#56	1	W5																													
4mm		W6																													
		W7																													
		W8										PAGE 1 OF 1 Design Engineer: 劉志平																			