

02-194

ATECH TECHNOLOGY CO., LTD.

DESIGN SHEET

DS-001

CUSTOMER			PART NUMBER			REV			CONSTRUCTION				SCHEMATIC DRAWING																						
振耀科技 電子資訊			ATS-631																																
BOBBIN: BB-EP13-05																																			
CORE: EP-13.TL-10. AL=395nH±7%																																			
GAP: ORIGINAL																																			
TAPE: 3M# Super 10 3M# 56 PPT # 70100																																			
ASSEMBLY: CORE組合時, 鍍面要乾淨 有GAP的在PIN#1側, 外包PPT#70100																																			
FRAME(CLIP): 7.5mm 2Ts, 並在端處用 VAR-005固定																																			
PIN#1 INDICATOR: 黑點印在 LABEL上																																			
TAP WID Mm			TAP LYR			WID			STR			END			CW/CCW			WIR SIZ			COA			TUR			CRE PAG			DEN LSN			SIDE WALL		
3M#56 8mm			2			W1			9			7			順			0.1			2UEW			42			3M#Super 10 1.6mm 兩端 各1T			密接層 拉直角					
雙線						W2			1			4			反			0.1			2UEW			42			3M#Super 10 1.6mm 兩端 各2Ts			密接層 均接層 拉直角					
3M#56 8mm			2			W3			2			5			反			0.1			2UEW			42											
3M#56 8mm			2			W4			10			6			順			0.1			2UEW			42			3M#Super 10 1.6mm 兩端 各1T			密接層 拉直角					
						W5																													
						W6																													
						W7																													
						W8																													
																		REMARKS 1. 接 W1, W4 時, BOBBIN PIN#1 朝內 2. 接 W2, W3 時, BOBBIN PIN#1 朝外 3. W2, W3 須同軸分線 4. 接 W1 前, 先貼 3M#56-8mm TAPE 1T, 重量須 2mm min 5. 各層, 分線間 TAPE 須等長 (重量 3mm) 6. 成夾需需 6 支 GL-014 烤乾固定 7. W1, W2, W3, W4 拉直角接頭																	
																		PAGE OF REV. Design Engineer: Kevin																	