03-07

ATECH TECHNOLOGY CO., LTD. DESIGN SHEET DS-001

CUSTOMER	PART NUMBER	REV
致福	ATS-634A	

BOBBIN: BB-EP13-12

CORE: FC-EP13-52

GAP: ORIGINAL

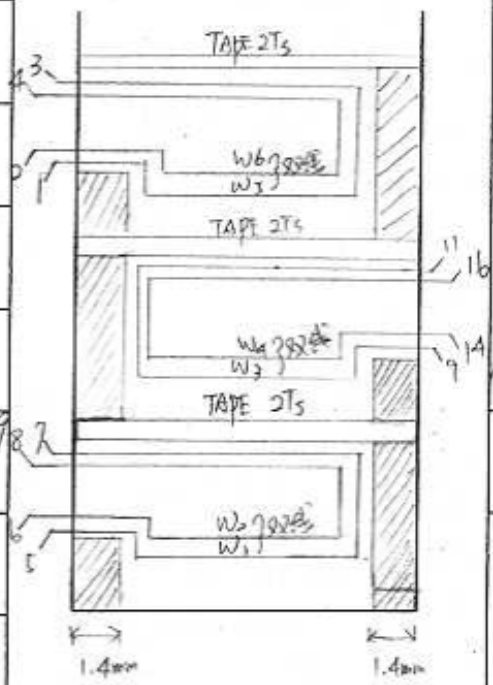
TAPE: 3M#56 ~~3M#74~~ super#10

ASSEMBLY: CORE組合時 有GAP在 pin#9 側，外包 3M#56 7.9mm 2Ts

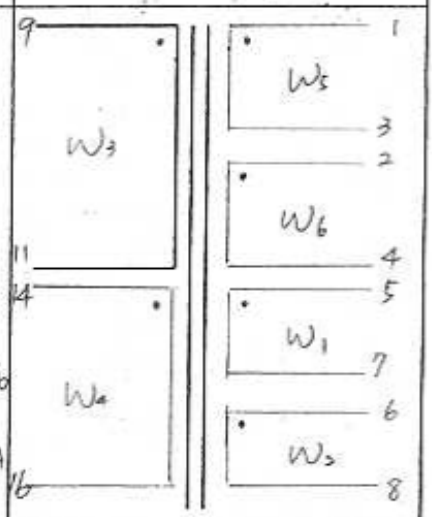
FRAME(CLIP): —

PIN#1 INDICATOR: 黑点

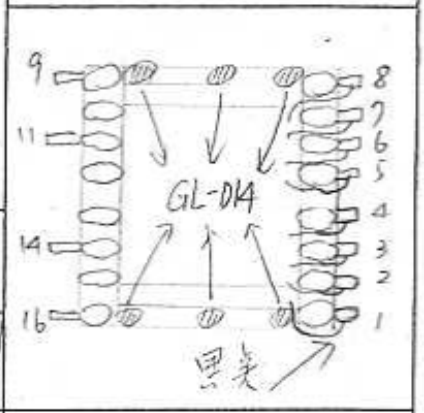
CONSTRUCTION



SCHEMATIC DRAWING



BOTTOM VIEW PIN LOCATION



TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL
		W1	7	5	順	0.22	2UEW本	14	原	密接層 內疏層	
22	我	W2	8	6	順	0.22	2UEW紅	14	原	密接層 內疏層	
3M#74 7.9mm	2	W3	11	9	反	0.22	2UEW本	28	super#10 1.4mm 1Ts 在頭尾	密	
22	我	W4	16	14	反	0.22	2UEW紅	28		密	
3M#74 7.9mm	2	W5	3	1	順	0.22	2UEW本	7	super#10 1.4mm 2Ts 在頭尾	均	
22	我	W6	4	2	順	0.22	2UEW紅	7		均	
3M#74 7.9mm	2	W7									
		W8									

REMARKS

1. 先 W1 W5 W3 W6 時 BOBBIN pin#1 朝外，繞 W2 W4 時 pin#1 朝內

2. 繞線結束時，需拉直角維腳

3. 成品需點 6 点 GL-014 烘乾固定

PAGE 1 OF 1

Design Engineer: Kevin

REV. C