

02-213

ATECH TECHNOLOGY CO., LTD.

DESIGN SHEET

DS-001

CUSTOMER			PART NUMBER			REV			CONSTRUCTION				SCHEMATIC DRAWING			
凱碩			ATS-636													
BOBBIN: BB-EP13-07																
CORE: EP13 NC-10H AL = 145 nH ± 4%																
GAP: ORIGINAL																
TAPE: 3M#74 Super#10 PPI#70100																
ASSEMBLY: CORE 叠合时 有 GAP 时在 PPI#1 外包 PPI#70100 7.5mm 2Ts									BOTTOM VIEW PIN LOCATION							
FRAME(CLIP):																
PIN#1 INDICATOR: 黑头印在 LABEL 上																
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL					
3M#74 7.9mm	2Ts	W1	9	7	順	0.13	2UEW	45	Super#10 1.4mm 1T 在兩面	密緩層 均緩層						
3M#74 7.9mm	2Ts	W2	4	1	順	0.16	2UEW	72	Super#10 1.4mm 6Ts 在兩面	密						
3M#74 7.9mm	2Ts	W3	5	2	順	0.16	2UEW	72		密						
3M#74 7.9mm	2Ts	W4	9	7	順	0.13	2UEW	45	Super#10 1.4mm 3Ts 在兩面	密						
3M#74 7.9mm	2Ts	W5	10	6	順	0.11	2UEW	45		密						
3M#74 7.9mm	2Ts	W6														
3M#74 7.9mm	2Ts	W7														
3M#74 7.9mm	2Ts	W8														
1. 繞 W1 前先打 3M#74 7.9mm 打層 1T 重疊需 1.4mm 2. 繞 W1, W4, W5 時 BOBBIN PIN#1 朝內 3. 繞 W2, W3 時 BOBBIN PIN#1 朝外 4. 成品需裝 6 支 GL-014 螺絲固定																
PAGE										OF		REV.				
Design Engineer:																
Kevin																