

03-17

CUSTOMER		PART NUMBER		REV	CONSTRUCTION												SCHEMATIC DRAWING	
東訊捷超		ATS-639																
BOBBIN: BB-EP13-05																		
CORE: FC-EP13-59																		
GAP: ORIGINAL																		
TAPE: 3M#74 PPI#70/100 Super#10																		
ASSEMBLY: CORE 組合時, 有Gap在 PPI#3 側, 外 PPI#70/100 7.9mm 2Ts																		
FRAME(CLIP):																		
PIN#1 INDICATOR: 上方白臭.																		
PIN#3 成品拔除																		
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL							
雙	線	W1	1	4	順	0.1	2UEW 本	51	Super#10 1.4mm 2Ts在兩側	密								
雙	線	W2	2	5	順	0.1	2UEW 紅	51		密								
雙	線	W3	9	7	反	0.1	2UEW 本	102	Super#10 1.4mm 2Ts在兩側	密								
雙	線	W4	1	4	順	0.1	2UEW 本	51	Super#10 1.4mm 2Ts在兩側	密								
雙	線	W5	2	5	順	0.1	2UEW 紅	51		密								
雙	線	W6	9	7	反	0.1	2UEW 本	102	Super#10 1.4mm 2Ts在兩側	密								
雙	線	W7	10	6	反	0.18	2UEW 本	24		密								
雙	線	W8																
REMARKS																		
1. 繞 W1 前, 以 3M#74 7.9mm 打底 1T, 重疊至少需 1.4mm. 2. 繞 W1, W2, W3, W4, W5, W6, W7, W8 BOBBIN PPI#3 朝外, 繞 W3, W6, W7, W8 PPI#1 朝內. 3. 成品需文 6 支 GL-01A 烤乾固定. 4. 繞線, 結尾時需走線鼻.																		
PAGE												OF		REV.				
Design Engineer:																		
Kevin																		