

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION												SCHEMATIC DRAWING																							
廣信電子		ATS-641C																																							
BOBBIN: BB-EP13-13																																									
CORE: FC-EP13-69																																									
GAP:																																									
TAPE: 3M#56 super#10 3M#1350																																									
ASSEMBLY: CORE 組合時, 有GAP的在PIN I側, 距3M#1350, 7.9mm																																									
VAR-005																																									
PIN#1 INDICATOR: DOT																																									
TAP WID Mm		TAP LYR		WID		STR		END		CW/CCW		WIR SIZ		COA		TUR		CR PAG		DEN LSN		SIDE WALL																			
3M#56 7.9mm		2		W1		14		9		順		0.14		2 NEW 本		64		super#10 1.8mm 375 在兩面		雙繞 拉直角																					
雙 繞				W2		6		8		反		0.14		2 NEW 本		32		super#10 1.8mm 375 在兩面		雙繞 拉直角																					
3M#56 7.9mm		2		W3		5		7		反		0.14		2 NEW 紅		32		X		X																					
雙 繞				W4		X		4		反		0.14		2 NEW 本		16		super#10 1.8mm 375 在兩面		雙繞-層 拉直角																					
3M#56 7.9mm		2		W5		1		3		反		0.14		2 NEW 紅		16		X		X																					
3M#56 7.9mm		2		W6		16		11		順		0.14		2 NEW 本		64		super#10 1.5mm 375 在兩面		雙繞 拉直角																					
3M#56 7.9mm		2		W7																																					
				W8																																					
REMARKS																																									
1. 繞 W1, W6 時 BOBBIN PIN I 朝內 2. 繞 W2, W3, W4, W5 時 BOBBIN PIN I 朝外 3. 各層 TAPE 結束不可在同側及注意平整度, 否則太胖 4. W5 PIN#1 纏腳須走 BOBBIN 外線溝																																									
PAGE 1 OF 1												REV. A																													
Design Engineer: Michael																																									

REMARKS: 5. 成品須裝6支GL-014螺絲固定。