

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION										SCHEMATIC DRAWING	
Atech		ATK-735															
BOBBIN:		BB-BE/306-07															
CORE:		FC-BE/306-08															
GAP:																	
TAPE:		→M#1350 →M#SUPER.10															
ASSEMBLY:		CORE組合時,有GAP的在P2W1側,外包→M#1350,1.5mm															
FRAME(CLIP):		2TS															
PIN#1 INDICATOR:		斜角(黑點印在LABEL上)															
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL						
7.9mm	1	W1	5	2	順	0.12	2	150	→M#super10 1.5mm, 84Ts 在兩端	密							
7.9mm	→	W2	2	NC	反	0.12	2	40	→M#super10 1.5mm, 84Ts 在兩端	密							
雙線	雙線	W3	8	10	反	0.35	TEXT-E	2		均線拉直角							
雙線	雙線	W4	8	10	反	0.35	TEXT-E	2									
雙線	雙線	W5	10	11	反	0.35	TEXT-E	→		均							
雙線	雙線	W6	10	11	反	0.35	TEXT-E	→									
雙線	雙線	W7															
雙線	雙線	W8															
REMARKS																	
1. 繞 W1, W2 時 BOBBIN P2W1 朝外。 2. 繞 W3, W4 時 BOBBIN P2W1 朝內。 3. 繞線需注意腳位。 4. 繞 W1 時, 起始經 P2W5 後, 走 P2W3, P2W4 中間槽, 入 BOBBIN 繞, 繞完後也是走 P2W3, P2W4, 中間槽經 P2W2。																	
PAGE												OF		REV.			
Design Engineer:												Vincent		A			

5. W1 繞完經腳 P2W2 後, 無需剪線, 貼完 TAPE 後直接繞 W2

6. 繞 W2 時, 線也是走 P2W3, P2W4 的中間槽, 入 BOBBIN 繞, 繞完後也是

7. 繞 W2 時, 線尾處用 →M#1350 一小塊貼在 BOBBIN 上, 再包 →TS TAPE

REMARK:

8. 在鐵心下方, 須對折插入約長18mm, 寬2.9mm
厚10mils的 NONSK PAPER.
9. 成品須夾6夾 GB-014 螺絲固定。
10. 繞 W2, W4 繞完纏腳 P2V10, 無需剪線, 接下去
繞 W5, W6.