

CUSTOMER			PART NUMBER			REV			CONSTRUCTION						SCHEMATIC DRAWING	
获得			ATS-749A													
BOBBIN: BB-EP13-01															BOTTOM VIEW PIN LOCATION	
CORE: FC-EP13-76																
GAP:																
TAPE: 3M #56, 3M #74 SUPER #10																
ASSEMBLY: CORE 组合时, 绕组要乾淨 有 GAP 的在 PIN #1, 外包 3M #56, 7.9mm																
FRAME (CLIP): TAPE 2Ts, 给尾端刷少许 VAR-005 固定.																
PIN#1 INDICATOR: (斜角) 黑尖印在 LABEL 上																
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL					
双	线	W1	10	7	反	0.14	2 UEW 本	16	SUPER #10 1.6mm	密绕						
3M #74 7.9	3	W2	9	6	反	0.14	2 UEW 红	16	2Ts 在两边	直角						
双	线	W3	1	4	顺	0.2	2 UEW 本	35	SUPER #10 1.6mm	密						
3M #74 7.9	3	W4	2	5	顺	0.2	2 UEW 红	35	5Ts 在两边	密						
双	线	W5	10	7	反	0.14	2 UEW 本	16	SUPER #10 1.6mm	密						
3M #74 7.9	2	W6	9	6	反	0.14	2 UEW 红	16	2Ts 在两边	密						
		W7														
		W8														
REMARKS												1. 绕 W1, W2, W5, W6 时 BOBBIN PIN #1 朝内 2. 绕 W4, W3 时 BOBBIN PIN #1 朝外. 3. 绕线时, 注意平整度. 4. 成品夹 6 夹 GL-014 後, 改正烤乾.				
PAGE OF												REV.				
Design Engineer:												A				
lys																