

CUSTOMER		PART NUMBER		REV	CONSTRUCTION										SCHEMATIC DRAWING	
Atech		CTA013001A														
BOBBIN:		BB-EE1310-02														
CORE:		FC-EE1310-03														
GAP:		ORIGINAL														
TAPE:		3M#1350														
ASSEMBLY:		CORE組合時, 外包														
FRAME(CLIP):		3M#1350 7mm ZTS (TP-ML009-01)														
PIN#1 INDICATOR:		DOT (PIN3不插)														
TAP WID Mm	TAP LVR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS				
		W1	1	10	順	0.19	2 雙線	24.5		密山						
雙	線	W2	2	9	順	0.19	2 雙線	24.5		密山						
		W3	4	7	順	0.19	2 雙線	35.5		密山		1. 繞 W1, W2, W3, W4 時 PIN1 朝外 2. 繞 W1, W2 時, 先繞 SEC#1 12Ts, 再跨過線槽繞 SEC#2 12.5Ts 後將線 壓平拉回纏膠印. 3. 繞 W3, W4 時, 先繞 SEC#1 18Ts, 再跨過線槽繞 SEC#2 17.5Ts.				
雙	線	W4	5	6	順	0.19	2 雙線	35.5		密山						
8	2	W5										PAGE / OF / Design Engineer: Michael				
		W6														
		W7														
		W8														

REMARKS: 4. 成品不須含漆
5. 成品須在鉄心接合處
6. 與 4 與 G2-014 烤乾固定