

T2 for ATF079

80.5mm x 2

04-222

ATECH TECHNOLOGY CO., LTD.

DESIGN SHEET

DS-001

CUSTOMER			PART NUMBER		REV	CONSTRUCTION										SCHEMATIC DRAWING					
Atech			CTA013002A			TAPZ 2Ts 雙線 W4 6 W3 7 雙線 W2 9 W1 10															
			ATS-722																		
			BOBBIN: BB-EE1310-02																		
			CORE: FC-EE1310-03																		
			GAP: ORIGINAL																		
TAPE: 3M #1350			BOTTOM VIEW TOP VIEW PIN LOCATION																		
ASSEMBLY: CORE組合時, 外包 3M #1350 9mm 2Ts																					
FRAME(CLIP):																					
PIN#1 INDICATOR: DOT (P2V3不插)						鐵心接合處夾4隻GL-014 線槽															
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS 1.繞 W1, W2, W3, W4 時 P2V1 朝外 2.繞 W1, W2 時先繞 SEC#1 16Ts, 再跨過線槽繞 SEC#2, 16.5Ts 後將線壓平拉回纏腳。 3.繞 W3, W4 時, 先繞 SEC#1 19Ts, 再跨過線槽繞 SEC#2 19.5Ts									
雙	線	W1	1	10	順	0.19	2 綠 本	32.5		密											
		W2	2	9	順	0.19	2 綠 紅	32.5		密											
		W3	4	7	順	0.19	2 綠 本	38.5		密											
雙	線	W4	5	6	順	0.19	2 綠 紅	38.5		密											
8	2	W5																			
		W6																			
		W7																			
		W8																			
PAGE 1 OF 1												REV.									
Design Engineer:																					
Michael																					

REMARKS: 4. 成品不須合環
5. 成品須在鐵心接合處夾4隻GL-014 烤乾固定