

05-146

ATECH TECHNOLOGY CO., LTD.

DESIGN SHEET

DS-001

CUSTOMER			PART NUMBER			REV			CONSTRUCTION				SCHEMATIC DRAWING			
捷超			CTAG1303DA ATS-718R													
BOBBIN: 2314130A32 AM-117 LBR-EP13-03)																
CORE: 203130951T																
GAP:																
TAPE: Super 10 3M#1350W																
ASSEMBLY:													BOTTOM VIEW PIN LOCATION			
FRAME(CLIP): CORE 組合時有GAP的在 PIN 1 端, 外層 3M#1350 5Tr																
PIN#1 INDICATOR: 點印在 LABEL 上																
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL					
7.9	2	W1	7	10	順	0.2	new	19	Super 10 1.8mm 兩邊 1Tr	密						
雙綫		W2	1	4	順	0.18	new	38	Super 10 1.8mm 兩邊 5Tr	密						
7.9	2	W3	2	5	順	0.18	new	38		密						
7.9	2	W4	6	9	順	0.2	new	19	Super 10 1.8mm 兩邊 1Tr	密						
7.9	2	W5														
		W6														
		W7														
		W8														
												REMARKS				
												1. 繞 W1, W4 時 PIN 1 朝內, 兩 端 Super 10 1.8mm 1Tr 2. 繞 W2, W3 時 PIN 1 朝外兩 端 Super 10 1.8mm 5Tr 3. 繞綫時需平整 4. 注意絕緣 5. 完成後需 6 支 GL-014 放 正烤乾				
												PAGE 1 OF 1 Design Engineer: Andy				

6. 須用 ROHS 材料製程