

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION												SCHEMATIC DRAWING	
重旭		CTA41303FA ATS-718AR																	
BOBBIN:						2334130C32													
CORE:						203130951M													
GAP:																			
TAPE:						3M#56 3M#SUPER10													
ASSEMBLY:						CODE組50時,有GAP的 靠PIN1側. 外包3M#56 0.9mm FRAMECLIP TAPE 2TS, 結尾裝 少許VAR-005 固定													
PIN#1 INDICATOR:						黑點印在LABEL上													
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL								
雙	線	W1	14	9	逆	0.12	2 uW 本	30	super#10 1.5mm 2TS 在兩邊	密一層							REMARKS		
		W2	16	11	逆	0.12	2 uW 紅	30											
3M#56 0.9mm	2	W3	1	3	順	0.12	2 uW 本	30	super#10 1.5mm 2TS 在兩邊	密一層							1. 繞W1, W2, W9, W10時BOBBIN PIN1朝內. 繞W3, W4, W5 W6, W7, W8時PIN1朝外		
雙	線	W4	2	4	順	0.12	2 uW 紅	30											
3M#56 0.9mm	2	W5	5	7	順	0.12	2 uW 本	7	super#10 1.5mm 1T 在兩邊	均繞 一層							2. 須用ROHS材料製 製程		
雙	線	W6	6	8	順	0.12	2 uW 紅	7											
3M#56 0.9mm	2	W7	1	3	順	0.12	2 uW 本	30	super#10 1.5mm 2TS 在兩邊	密一層							3. 成品須裝6美AMICON 烤乾固定		
雙	線	W8	2	4	順	0.12	2 uW 紅	30											
3M#56 0.9mm	2	W9	14	9	逆	0.12	2 uW 本	30	super#10 1.5mm 2TS 在兩邊	密一層							PAGE 1 OF 1 Design Engineer: Michael		
雙	線	W10	16	11	逆	0.12	2 uW 紅	30											
3M#56 0.9mm	2													REV. C					
REMARKS:																			
4. 注意線包不可太胖 TAPE 結束不要在同一側																			