

07-147
~~DS-001~~

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION						SCHEMATIC DRAWING	
環訊		CTA41303WA ATS-727BR											
BOBBIN:		2→14/30A42											
CORE:		20→1309522											
GAP:													
TAPE:		3M #74, PPI #70/00 SUPER #10											
ASSEMBLY: CORE組合時, 有GAP 的在 PZV 1側, 外包 PPI #70/00.													
FRAME (CLIP) 7.9mm 2Ts													
PIN#1 INDICATOR:													
斜角 (DOT)													
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL		
		W1											
雙	線		1	4	反	0.12	2 UEW	81	SUPER #10 1.5mm	密		REMARKS	
3M #74 7.9mm	3	W2	2	5	反	0.12	2 UEW	81	4Ts 在2邊	密			
3M #74 7.9mm	3	W3	9	7	順	0.14	2 UEW	36	SUPER #10 1.5mm 2Ts 在2邊	來回 均繞		1. 繞 W1, W2, W4, W5 時, BOBBIN PIN 1 朝外, 2. 繞 W3, W6 時 BOBBIN PIN 1 朝內 3. CORE 組合後, 須校正並在 CORE 底部夾 4 夾 AMICON 烘乾 固定 4. 繞線前須先於 BOBBIN 貼 3M #74, 7.9mm TAPE 1Ts, 重 疊部分須超過 2mm. 5. ROHS 材料製程	
3M #74 7.9mm	3	W4	1	4	反	0.12	2 UEW	81	SUPER #10 1.5mm	密			
雙	線	W5	2	5	反	0.12	2 UEW	81	4Ts 在2邊	密			
3M #74 7.9mm	3	W6	9	7	順	0.14	2 UEW	36	SUPER #10 1.5mm 2Ts 在2邊	來回 均繞			
3M #74 7.9mm	2	W7											
		W8										PAGE 1 OF 1	REV.
Design Engineer:												Michael	