

07-160

ATECH TECHNOLOGY CO., LTD.

DESIGN SHEET

DS-001

CUSTOMER	PART NUMBER	REV	CONSTRUCTION	SCHEMATIC DRAWING								
重旭	CTA41303YA ATS-881R											
BOBBIN: 2334130C03												
CORE: 2071308503												
GAP:												
TAPE: 2M#6, 2M#7, 2M#SUPER10												
ASSEMBLY: CORE組合時, 外包2M#6 7.9mm, ZTS.												
FRAME(CLIP):												
PIN#1 INDICATOR: DOT MARK IN LABEL 1)												
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	
双	线	W1	9	14	順	0.09	2.0mm	57	SUPER10	1.6mm	空	
7.9	2	W2	11	16	順	0.09	2.0mm	57	在取口	2TS		
双	线	W3	5	7	順	0.14	2.0mm	15	SUPER10	1.6mm	空	
7.9	2	W4	6	8	順	0.14	2.0mm	15	在取口	2TS		
双	线	W5	1	3	順	0.09	2.0mm	57	SUPER10	1.6mm	空	
7.9	2	W6	2	4	順	0.09	2.0mm	57	在取口	2TS		
双	线	W7	5	7	順	0.14	2.0mm	15	SUPER10	1.6mm	空	
7.9	2	W8	6	8	順	0.14	2.0mm	15	在取口	2TS		

REMARKS

1. 繞 W1, W2, W9, W10
BOBBIN PIN1 朝內

2. 繞 W3, W4, W5, W6
W7, W8, BOBBIN PIN1
朝外

3. 繞線須平整

4. 鐵心須雙面磨

PAGE 2 OF 1 REV.

Design Engineer:

V. Vincent

Remarks: 5. 成品須與 4 與惠利 AB 劑 (2710900/00) 放正烤乾.

6. ROK 製程.

CUSTOMER		PART NUMBER		REV	CONSTRUCTION								SCHEMATIC DRAWING	
BOBBIN:													BOTTOM VIEW PIN LOCATION	
CORE:														
GAP:														
TAPE:														
ASSEMBLY:														
FRAME(CLIP):														
PIN#1 INDICATOR:														
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS		
		W9												
双	线		9	14	順	0.09	本	57	1.6mm					
79	2	W10	11	16	順	0.09	紅	57	2.5					
		W3												
		W4												
		W5												
		W6												
		W7												
		W8												
PAGE 2 OF 2											REV.			
Design Engineer:														
Vance														