

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION						SCHEMATIC DRAWING	
OEP		CTP31601IE (Z1640ZR)				TAPE: 2Ts W2 SF16 W1							
BOBBIN: 23101656D2													
CORE: 2131616200													
GAP:													
TAPE: 2M#56,													
ASSEMBLY: 1x1 共 25 片, 片不可折,													
FRAME(CLIP): CAN: 1945181820													
PIN#1 INDICATOR: 黑美印在 Label 上													
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS	
		W1											
SF16		W2										1. 繞 W1 時 BOBBIN P2W1 朝外. 2. 繞 W2 時 BOBBIN P2W1 朝內 3. 繞完 W1 後, 左右各入 SF16, 再繞 W2, (如圖) 4. 焊腳樣實高度勿超過 1mm.	
8.8	2	W3											
		W4										PAGE OF REV. Design Engineer: Vincent A.	
		W5											
		W6											
		W7											
		W8											

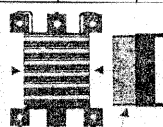
圖示:



Winding 1



SF016



SF016

- 須用 Rolls 材料及製程.
- 成品須灌腳.
- 注意腳位.