

CUSTOMER		PART NUMBER		REV	CONSTRUCTION							SCHEMATIC DRAWING	
茂迪		CTP808002A ATC-91-128R			TAPE 2T5 25, 25 双线芯线							2 25 5 11 25 8	
BOBBIN:													
BB-RM8-01													
CORE:													
2012308500													
GAP:													
TAPE:						BOTTOM VIEW PIN LOCATION							
3M#1350													
ASSEMBLY:						REMARKS							
FRAME(CLIP):						1. 绕线要平整否 则会太胖 HI-POT 会不良							
PIN#1 INDICATOR:						2. 组装 CORE 时要 擦乾淨							
FM-RM8-01						3. 整顆含浸							
PIN#1 白桌						PAGE 1 OF 1 Design Engineer: Willie							
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REV.	
		W1	2	5	11 順	0.1	2	1100 1/2	2	密			
双 线		W2	11	8	11 順	0.1	2	1100 1/2	2	密			
9.5	2	W3											
		W4											
		W5											
		W6											
		W7											
		W8											

4. 含浸前需用治具固定脚位, 并用符合 RoHS 的瞬間膠固定。
5. RoHS 制程。