

CUSTOMER		PART NUMBER	REV	CONSTRUCTION										SCHEMATIC DRAWING	
MYUNGMIN		CTSF23000A ATS-309													
BOBBIN: >21C235A00														BOTTOM VIEW PIN LOCATION	
CORE: FIC-CT>311-01															
GAP: ORIGINAL														REMARKS	
TAPE: 3M#1350W														1. 繞 W₁, W₂, W₃, W₄ 時, BOBBIN PIN#1 朝外。 2. 各層 TAPE, SIDE WALL 要貼好, 否則 HI-POT 不良 3. CORE 組合時, 先將上方圓 CORE 內側刷一層膠, 並在中間插一支電木棒, 再放入線包, 最後在 CORE 兩側刷一層薄膠 (不可過多), 組合後,	
ASSEMBLY: CORE 組合時, 用 VAR-00C 刷膠, 並用治具固定之。															
FRAME (CLIP)															
PIN#1 INDICATOR: 缺口															
PIN#6 拔除															
TAP WID mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL				
5.5	2	W1	9	8	順	0.17	2	84		密	Y				
XX	繞	W2	1	2	=	0.14	2	105		=	Y				
5.5	2	W3	4	5	=	0.14	2	105		=	Y				
5.5	2	W4	8	7	=	0.17	2	84		=					
		W5													
		W6													
		W7													
將線包放正, 並用治具夾緊固定。 REMARK 4: W₁ 與 W₂ 須同軸合繞												PAGE 1 OF 1 REV. A			