

07-1

CUSTOMER		PART NUMBER		REV	CONSTRUCTION								SCHEMATIC DRAWING	
		CTT413000A												
		ATS-841R												
BOBBIN: >334130C43														
CORE: >03130951Y														
GAP:														
TAPE: 3M#56 3M#super 10														
ASSEMBLY: CORZ組合時, 有GAP 的作 PZV#1 側鏡面須先對磨														
FRAME(CLIP): 保持乾淨, 外包 3M#56 7.9mm TAPZ 2TS														
PIN#1 INDICATOR: DOT														
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS		
3M#56 7.9mm	2	W1	1	3	順	0.14	2	UBW	20	super#10 2.0mm 1T 在兩邊	均一層 拉直角	1. 繞 W, W3, W4, W6 時 BOBBIN PZV#1 朝外 2. 繞 W3, W5 時 BOBBIN PZV#1 朝內 3. 纏 PZV#8 走外線槽 4. 成品須裝 6 顆 AMICON 烤乾已固定 5. 須用 ROHS 材料製程		
7.9	2	W2	16	11	逆	0.14	2	UBW	20	super#10 2.0mm 1T 在兩邊	密一層 拉直角			
7.9	2	W3	5	7	順	0.18	2	UBW	8	super#10 2.0mm 2T 在兩邊	密一層 拉直角			
雙	線	W4	6	8	順	0.18	2	UBW	8					
7.9	2	W5	9	14	順	0.14	2	UBW	20	super#10 2.0mm 1T 在兩邊	密一層 拉直角			
7.9	2	W6	4	2	逆	0.14	2	UBW	20	super#10 2.0mm 1T 在兩邊	密一層			
7.9	2	W7												
		W8												
PAGE 1 OF 1												REV. B		
Design Engineer: Michael														