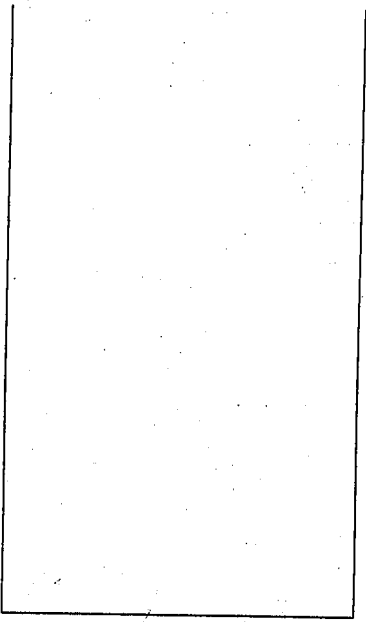
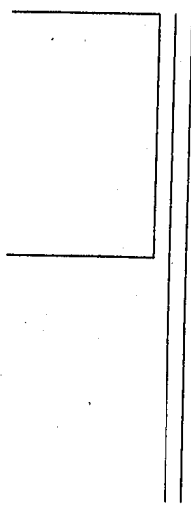


CUSTOMER	PART NUMBER	REV	CONSTRUCTION	SCHEMATIC DRAWING									
中興	CTT413001A ATS-846R												
BOBBIN:	2334130C43												
CORE:	203120950E												
GAP:													
TAPE:	3M#Super10. 3M#74, 3M#56												
ASSEMBLY: CORE組合時有GAP的 靠PIN9側, 鏡面須保持乾淨 FRAME(CLIP): 外包3M#56, 7.9mm 2Ts			BOTTOM VIEW PIN LOCATION 										
PIN#1 INDICATOR:													
DOT													
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL		
		W1	1	3	順	0.08	16mm	16	Super10	1.6mm			REMARKS 1. 繞 W1, W2, W3, W4 W7, W8, W9, W10 時 BOBBIN PIN1 朝外 2. 繞 W5, W6 時 BOBBIN PIN1 朝內 3. 需注意繞線平整度 以免過胖.
雙線		W2	2	4	順	0.08	16mm	16	17				
7.9	2	W3	5	7	順	0.14	16mm	16	Super10	1.6mm			
雙線		W4	6	8	順	0.14	16mm	16	2Ts				
7.9	2	W5	9	14	順	0.14	16mm	16	Super10	1.6mm			
雙線		W6	11	16	順	0.14	16mm	16	4Ts				
7.9	2	W7	5	7	順	0.14	16mm	16	Super10	1.6mm			
雙線		W8	6	8	順	0.14	16mm	16	2Ts				
7.9	2												
PAGE 2 OF 1 Design Engineer:												REV. B	

Remarks: 1. 成品須美千美 GL-014 樣章固定

5. 須用 RoHS 製程 6. W4, W8 PIN8 經腳須走 BOBBIN 外線滿

CUSTOMER	PART NUMBER	REV	CONSTRUCTION	SCHEMATIC DRAWING
				
BOBBIN:				
CORE:				
GAP:				
TAPE:				
ASSEMBLY:				
FRAME(CLIP):				BOTTOM VIEW PIN LOCATION
PIN#1 INDICATOR:				

TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL
		W9	1	3	順	0.08	2	40	Super 10	密	
双	線	W10	2	4	順	0.08	2	40	1.6mm	1T	
7.9	2	W3							在		
		W4									
		W5									
		W6									
		W7									
		W8									

REMARKS

PAGE 2 OF 2

Design Engineer:

REV.

V. mcard

B